

TECHNISCHES DATENBLATT CNC-Profil Schleifmaschine

Fabrikat	GLEASON PFAUTER
Typ	PE 1200 G
Steuerung	SINUMERIK 840 D
Retrofit durch PFAUTER	2012



Arbeitsbereich

Werkstück-Nenn Durchmesser	1.200 mm
Max. Radialweg (X-Achse)	770 mm
Max. Tangentialweg (Y-Achse)	300 mm
Max. Axialweg (Z-Achse)	1.000 mm
Unterste Schleifscheibenstellung über Tisch	470 mm
Max. Profiltiefe	80 mm
Schleifspindel-Schwenkwinkel (A-Achse)	+/- 45 Grad

Werkstücktisch

Außendurchmesser	800	mm	
Bohrungsdurchmesser x Tiefe	Ø 180 x 875	mm	
T-Nuten	6 x Gr. 22H12		Teilung 30°
Max. zulässige Belastung	10.000	kg	
Max. Tischdrehzahl	5	1/min	
Hydrostatische Radiallagerung			
Axiale Gleitlagerung			
Autom. hydraulische Tiscentlastung			

Schleifspindel-Antrieb, Schleifscheibe

Antriebsleistung	24	kW	Mittelfrequenz- Drehstrommotor, flüssigkeitsgekühlt
Drehzahlbereich	1.200 – 6.000	1/min	
Schleifdorn-Ø	80	mm	
Profilschleifscheibe max. Abmessung	400x80x127	mm	
Min/Max. Abstand Zentrum Schleifspindel zur Tischmitte	100 / 870	mm	
Integrierte autom. Auswuchteinrichtung			

Gegenhalter

Lünnettendurchmesser min./max.	110/250	mm
Schlittenweg	900	mm
Position über Tisch min./max.	800/1.700	mm
Hydraulisch verfahrbar, ,it Reitstockspitze		

Abrichteinheit

Vorschub	2.400	mm/min
Drehzahl	2.000 – 8.000	min-1
Durchmesser Abrichtscheiben max.	130	mm
Abrichter in Zweirollenausführung (Y/Z2)		

Vorschübe und Eilgänge

Achse X	3	m/min
Achse Y	5	m/min
Achse Z	6	m/min

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf ca. l x b x h	8 x 7 x 5	m
Maschinengewicht ca.	29.000	kg

Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert ca.	80	kVA
Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC

Verzahnungssoftware

- Dialogsoftware zum automatischen Generieren von Teileprogrammen für das Profilschleifen von Außenverzahnungen
- Datensicherung (Backup/Restore)
- Daten-Import/Export
- Teilungssprungkompensation
- Warmlaufprogramm
- Offline-Version
- Integrierte Schleifzeitberechnung
- Automatische Schnittaufteilung
- Verschränkungskontrolliertes Schleifen im Einflankenschliff
- Schleifen von Doppelschrägverzahnungen
- Doppelschrägeinmitten
- Schleifen von Zahnsegmenten
- Verzahnungsmessungen für evolventische außenverzahnte Werkstücke nach DIN 3961
Folgende Messungen können durchgeführt werden: Profilmessung, Flankenlinienmessung, Teilungs- und Rundlaufprüfung, Zahnweitenmessung, Kopf- und Fußkreisdurchmesser
- Bereichsweise Messauswertung
- Drucken von Eingabedaten
- Drucken von Meßauswertungen

Ausstattung und Zubehör

- Grundmaschine PE1200G mit Steuerung Siemens Sinumerik 840D
- NC-Abrichteinrichtung mit zwei Abrichtspindeln und zusätzlicher Zustellachse
- Software für Fehler-Diagnose
- Netzwerkanbindung (Ethernet)
- Einmitteinrichtung mit Messtaster (außen)
- Tintenstrahldrucker (farbig)
- Dunstabscheider incl. Absauganlage
- Außenschleifkopf mit 24kW und 6.000 U/min
- Teilungssprungkompensation
- Warmlaufprogramm
- Integrierte Schleifzeitberechnung
- Automatische Schnittaufteilung
- Verschränkungskontrolliertes Schleifen im Einflankenschliff
- Schleifen von Zahnsegmenten
- Sonder-Software für Doppelschrägverzahnungen
- Sonder-Software Doppelschrägeinmitten
- Verzahnungsmessung
- Werkstücktisch mit separatem Servoantrieb und 1-gängiges Doppelschneckenradgetriebe
- Gehärtete und geschliffene Kugelgewindetriebe mit vorgespannten Muttern
- Volleinhausung des Arbeitsraums
- Kühlmittel- und Filteranlage Fabr. Hoffmann, 30kW, Kühlmittelreinigung mit Feinfilter (ohne Benutzung von Filterverbrauchsstoffen)
- Ölrückkühlanlage mit Kühlkreisen für das Schmier- und Kühlschmiermittelsystem sowie für den Schleifspindeltrieb
- Feststehender Ständer mit hydraulisch verfahrbarem Gegenhalter
- Lünette mit Reitstockfunktion und Adapterspitze
- Elektronisches Bedienhandgerät
- Maschinenleuchte
- In 2012 wurde die Maschine durch GLEASON PFAUTER mechanisch und geometrisch überholt (Leistungsumfang liegt vor). Die Elektroanlage incl. Kabel und Messsysteme wurde komplett erneuert. Neue Abrichteinheit in GPM-Version.
Alle Achsen und Spindel in digitaler Antriebstechnik SIMODRIVE 611 D.
CNC-Steuerung SINUMERIK 840 D.